

2023年供应商节减排（Co2e）推进计划表

节能减排绩效										
2023年助推、帮扶供应商积极推进节能减排项目，累计节能930.97tce，减少碳排放（含光伏项目）4271.45tCO2e；实现节水120t；减少烟尘、SO2、NOx排放合计20吨。节能减排项目投资累计755.56万元（不含光伏项目）。										
序号	供应商	综合能耗 (吨标准煤)	节能项目	项目实施方案简介	节能量及节能效益核算说明	预计总投资 (万元)	预期节能量 (吨标煤)	计划节能效益 (万元)	验证方法	项目负责人
1	江苏优扬药业有限公司	3270.23	公司建筑物屋顶加装光伏发电项目	企业变电所总容量为3600KVA,光伏项目总装机容量为800KVA;日间生产期间光伏所产生的电能全部用以生产,从而降低市电的消耗量,有效降低综合能耗。	2021年未安装光伏全年能耗2829.3吨标准煤,总产量29730.72吨,单耗0.0951641938 2023年光伏项目稳定运行一年全年能耗3270.23吨标准煤,总产量41205.44吨,单耗0.0793640354 光伏项目的启用与否单耗差值为(0.0951641938-0.0793640354=0.015800158) 按 照2023年总产量41205.44计算总节约能耗为 41205.44*0.015800158=651.0524625吨标准煤。 23年全年市电总支出费用7964561.66元、度数9832755度,单价0.810003062元/度;光伏项目企业全年消耗电量为961557度、支出费用635663.34元;节约电费: 961557*0.810003062-635663.34=143200.8元。	第三方投资	651.05	14.32	GB/T13234	杨健华
2	山东奥友化学有限责任公司	19890.17	废气蒸汽锅炉	在导热油炉房内安装一台废气锅炉,燃烧裂解废气来产生蒸汽以供生产上使用	经检测,裂解废气的燃烧热值约8200大卡/Nm³,与天然气相当,流量100Nm³/h。原处理方式进RT0燃烧,现安装一台2t的废气锅炉,利用裂解废气的燃烧热量。经计算,每小时可产生1.5t压力0.8MPa的蒸汽。裂解工序按照24h/d,200d/a计,可产生蒸汽7200t/a,蒸汽的价格按照270元/t,每年可节约费用194.4万元。	48.19	699.4	194.4	GB/T13235	徐新颖
3	江阴市宏源印刷包装材料有限公司	196	更换LED照明	公司照明全部更换LED照明	原使用普通灯更换为节能LED灯泡预计全年节省5000kwh,按企业电价0.67元/kwh计,可节约电费:5000×0.67=0.335万元;	1	0.62	0.335	GB/T13236	陈诚
4	九江天赐高新材料有限公司	686.5	日化工厂冰机制冷效率提升项目	工厂2台制冷冰机,输入功率分别为306Kw和185Kw,制冷量分别为1705Kw和875Kw。2台制冷冰机分别供应两个车间,两车间的最大冷量需求分别为620Kw和302Kw,为节省耗电量,本项目计划新置1台输入功率为275Kw,制冷量为1100Kw的冰机,优化冷媒输送工艺管道同时进入两车间来供冷以降低电耗。	使用两台冰机同时制冷,大功率冰机运行2000h/a,小功率冰机运行7000h/a,全年电耗为: 2000*306+185*7000=190.7万Kwh/a。 改用1台冰机制冷后,全年运行时间为7000h/a,全年电耗为:245*7000=171.5万Kwh/a, 可节能:190.7-171.5=19.2万Kwh/a; 按企业电价0.67元/kwh计,可节省电费:19.2万Kwh/a×0.67元/kwh=12.86万元/a。	87.6	69.12	12.86	GB/T13237	沈荣波

5	九江天赐高新材料有限公司	397.26	日化工厂膜回收异丙醇项目	采用渗透汽化膜脱水代替氧化钙吸收的处理工艺来回收车间产生的粗异丙醇。可取消氧化钙的使用，节约原料成本；生产工序减少，节约能耗和工时。	<p>1. 用电量节约： (1) 使用氧化钙系统，按每年运行6000h计算。 $105\text{Kw} \times 6000\text{h} \times 0.67\text{元/Kwh} = 422100\text{元/a}$。 (2) 使用汽化膜系统，按每年20000t处理量计算。 $15.6\text{Kwh/t} \times 20000\text{t} \times 0.67\text{元/Kwh} = 209040\text{元/a}$。 每年节约电费：$422100 - 209040 = 213060\text{元/a}$。</p> <p>2. 蒸汽节约： (1) 使用氧化钙系统，按每年运行6000h计算。 $0.3\text{t/h} \times 6000\text{h} \times 250\text{元/t} = 450000\text{元/a}$。 (2) 使用汽化膜系统，按每年20000t处理量计算。 $0.065 \times 20000\text{t} \times 250\text{元/t} = 325000\text{元/a}$。 能源节约总费用：$213060 + 125000 = 338060\text{元/a}$。</p>	178.67	161.83	33.81	GB/T13238	柯乐
6	甘肃泛植制药有限公司	3078	工业燃煤锅炉淘汰改造项目	将原有11吨燃煤锅炉淘汰，更换2台8吨燃气锅炉	每年可减少烟尘排放量约1.43吨、SO2实现减排10.37吨、NOx减排8.22吨。	440	减少烟尘、SO2、NOx排放合	-275	GB/T13239	王绍满
7	大连绿雪蛋品发展有限	1326	减少跑冒滴漏	排查车间用水环节及全厂用水管线，减少跑冒滴漏	减少水资源消耗量	0.1	年节水120t	约0.0504	GB/T13240	孔岩 晏翠红